

Alesta® AP a Alesta® SD

Pokyny na čistenie a údržbu



Úvod

Práškovy lakované povrchy je potrebné pravidelne čistiť a udržiavať, aby sa v priebehu času zachovali dekoratívne a ochranné vlastnosti náteru.

Ak nie je náter riadne čistený (alebo nie je čistený pravidelne), môžu sa na povrchu vytvárať usadeniny a dlhodobý kontakt môže spôsobiť poškodenie náteru. To môže zahŕňať povrchové chyby (napr. koróziu) a stratu dekoratívneho efektu (napr. škvrnny, šmuhy).

Pre dlhodobú funkčnosť náteru je preto nevyhnutné správne čistenie a je to tiež podmienkou záruky Axalta Architectural.

Dizajn budov a komponentov

Úspešné čistenie závisí od dizajnu a inštalácie komponentov a ľahkého prístupu ku komponentom:

- Komponenty s povrchovou úpravou by nemali obsahovať lapače vody ani nečistôt.
- Pokiaľ je to možné, mal by byť dizajn optimalizovaný tak, aby sa znížila úroveň znečistenia.
- Je potrebné zabrániť stekaniu vody/nečistôt po vizuálne významných plochách.
- Je potrebné zvážiť jednoduchosť prístupu na pravidelné čistenie po celú dobu životnosti povrchovej úpravy.

Čistenie práškovo lakovaných povrchov

Bežné čistenie je vhodné vykonávať pravidelným umývaním čistou vodou s jemným čistiacim prostriedkom:

- Čistený povrch by mal byť chladný, nie horúci (s teplotou najlepšie pod 25 °C).
- Povrch by sa mal najprv opláchnuť studenou tečúcou vodou, aby sa odstránil štrk a sypké usadeniny.
- Čistenie je vhodné vykonávať mäkkou utierkou alebo špongiou.
- Čistiaci prostriedok by mal mať pH v rozmedzí 5 – 8 a je nutné ho nariediť a použiť v súlade s odporúčaniami výrobcu (najmä pri povrchových úpravách s jemnou štruktúrou).
- Teplota nariedeného čistiaceho prostriedku by nemala prekročiť 25 °C.
- Čistiaci prostriedok by mal byť v kontakte s náterom iba na minimálnu dobu nevyhnutnú na účinné vyčistenie. Táto doba by nemala presiahnuť 1 hodinu.
- Bezprostredne po vyčistení je potrebné povrch dôkladne opláchnuť čistou tečúcou studenou vodou a potom osušiť mäkkou utierkou.
- Nesmú sa používať silne kyslé ani silne alkalické čistiace prostriedky (je potrebné sa vyhnúť použitiu tvrdej vody).
- Abrazívne čistiace prostriedky môžu spôsobiť poškriabanie alebo iné poškodenie povrchu a za žiadnych okolností sa nesmú používať.
- Komerčné čistiace prostriedky môžu spôsobiť poškodenie náteru a pred použitím je potrebné otestovať ich vhodnosť.



Na odstránenie niektorých materiálov, ktoré nie sú rozpustné vo vode, nemusí bežné čistenie stačiť. Príkladom môže byť tuk, olej, silikónový tmel a zvyšky lepidla alebo ochranných pások. V takýchto prípadoch:

- Je možné použiť zriedený izopropanol (izopropanol/voda 70/30).
- Dôrazne sa odporúča pred použitím vyskúšať ho na malej skrytej ploche.
- Iné rozpúšťadlá (ani čistiace materiály obsahujúce rozpúšťadlá) sa používať nesmú.
- V žiadnom prípade sa nesmú používať rozpúšťadlá obsahujúce ketóny, estery, aromatické alebo halogénované uhľovodíky.
- Všetky zvyšky je potrebné odstrániť čistením jemným čistiacim prostriedkom a opláchnutím (ako je uvedené vyššie).

Čistenie štruktúrnych, metalických alebo perleťových práškových povrchov je potrebné vykonávať so zvláštnou opatrnosťou. Dôrazne sa odporúča najprv to vyskúšať na malej skrytej ploche.

Aby nedošlo k poškodeniu náteru, je potrebné zvláštnu pozornosť venovať vysokotlakovému čistiacemu zariadeniu.

Je potrebné sa vyhnúť nadmernému treniu. Leštenie sa neodporúča, pretože by mohlo najmä pri špeciálnych povrchových úpravách (metalické, štruktúrne, matné atď.) spôsobiť zmenu vzhľadu náteru.

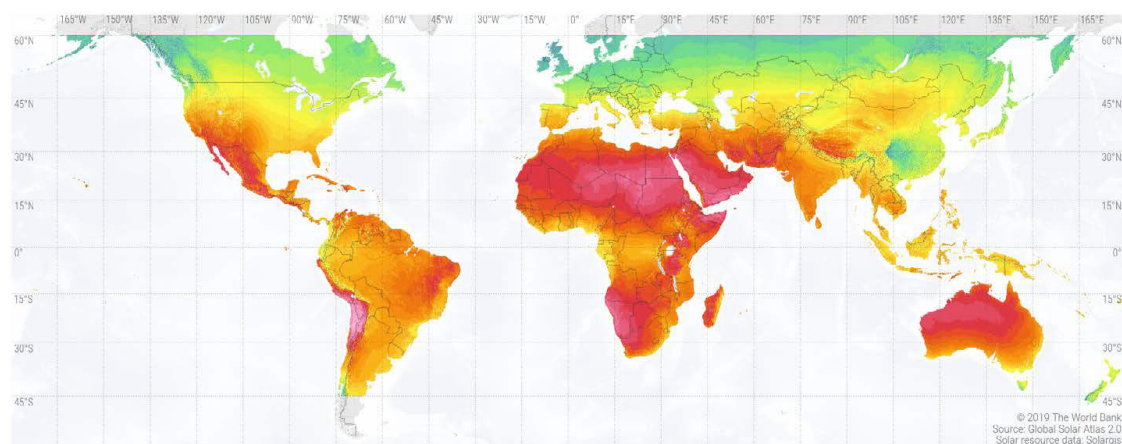
V prípade silného znečistenia je možné použiť mäkkú kefu, ale je potrebné vopred vyskúšať, či nehrozí poškriabanie práškovo lakovaného povrchu.

Frekvencia čistenia

Potreba takéhoto čistenia závisí od mnohých faktorov, medzi ktoré patrí:

- Zemepisná poloha budovy.
- Prostredie, ktoré budovu obklopuje, t. j. prímorské, priemyselné, zásadité/kyslé atď.
- Úroveň znečistenia ovzdušia.
- Smer prevládajúceho vetra.
- Možnosť výskytu nečistôt zo vzduchu, napríklad: piesok spôsobujúci eróziu opotrebovanie náteru alebo kovové častice (napríklad zo železničných tratí) spôsobujúce postriekanie/znečistenie náteru.
- Ochrana okolitými budovami.

SOLAR RESOURCE MAP
GLOBAL HORIZONTAL IRRADIATION

WORLD BANK GROUP
ESMAP
SOLARGIS


Long-term average of global horizontal irradiation (GHI)

Daily totals:	2.2	2.6	3.0	3.4	3.8	4.2	4.6	5.0	5.4	5.8	6.2	6.6	7.0	7.4	
Yearly totals:	803	949	1095	1241	1387	1534	1680	1826	1972	2118	2264	2410	2556	2702	kWh/m ²

 This map is published by the World Bank Group, funded by ESMAP, and prepared by Solargis. For more information and terms of use, please visit <http://globalsolaratlas.info>
Tabuľkové pokyny

Ďalšie informácie je možné získať od týchto združení:

- Qualicoat (Odporúčania na starostlivosť o hliník s povrchovou úpravou)
- GSB International e.V. (Čistenie hliníkových povrchov)
- Aluminium Center, Advisory and Information Service (D-40003 Düsseldorf)
- German Institute for Quality Assurance and Certification e.V. (RAL-GZ 632, Čistenie a ochrana fasád a pamiatok)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 609 & 610-15 Cleaning Procedures).

Vyhlásenie o vylúčení zodpovednosti

Rady tu uvedené poskytuje spoločnosť Axalta Coating Systems a vzťahujú sa na naše práškové náterové hmoty Alesta® a Teodur®. Vychádzajú z našich vlastných skúseností, ale v žiadnom prípade nepredstavujú záruku.

Vykonanie procesu čistenia a údržby zostáva úplne v zodpovednosti konečného užívateľa, ktorý musí taktiež zaistiť, aby tento proces spĺňal jeho vlastné špecifické požiadavky.

Životné prostredie ¹	UV žiarenie	Znečistenie ²	Frekvencia čistenia	
			Alesta® AP	Alesta® SD
Normálne	<1500 kWh/m ²	Mestské a priemyselné oblasti, mierne znečistenie oxidom siričitým. Pobrežné oblasti s nízkym výskytom soli.	12 mesiacov	18 mesiacov
Závažné	<2200 kWh/m ²	Priemyselné oblasti a pobrežné oblasti s miernym výskytom soli.	6 mesiacov	12 mesiacov
Nebezpečné	>2200 kWh/m ²	Priemyselné priestory s vysokou vlhkosťou a agresívnou atmosférou. Pobrežné a námorné oblasti s vysokým výskytom soli.	3 mesiace	6 mesiacov